

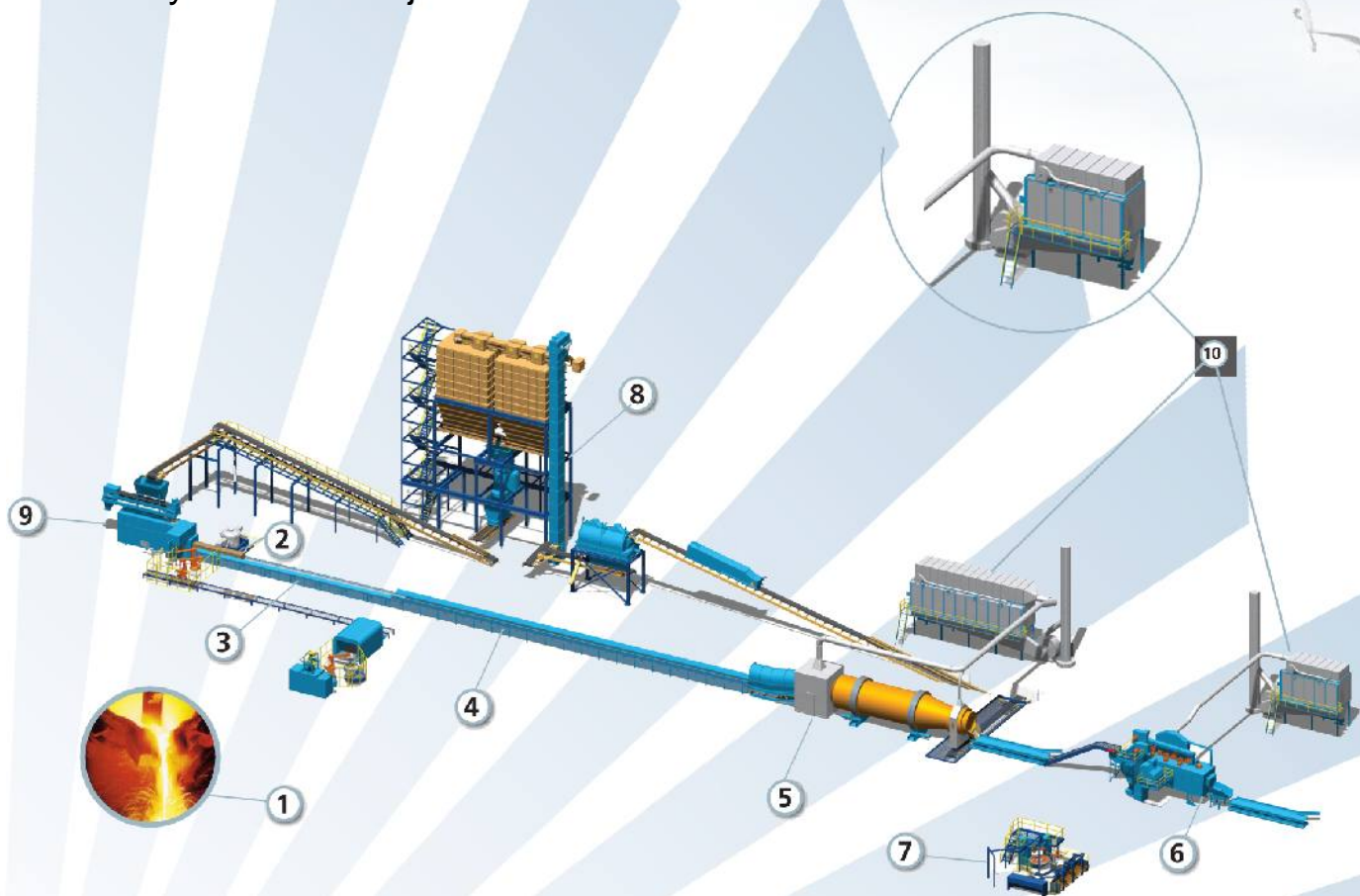
# ZLIEVARENSKÝ PRIEMYSEL

## Inteligentné istenie vzduchu v zlievaroch.

Modernú zlieváre charakterizuje dnes istý vzduch na pracovisku, záujem o zdravie zamestnancov a ochrana životného prostredia. Moderné systémy na filtráciu zneisteného vzduchu vytvárajú predpoklady na splnenie podmienok daných smernicami stanovujúcimi povolenú úroveň emisií. Zavedenie vhodného systému odsávania však napomáha aj zvýšeniu efektivity práce. Firma Envirotech spol. s r.o. ponúka riešenia na zlepšenie pracovného prostredia pod a individuálnych požiadaviek zákazníka.

### ZBERA PRACHU PRE:

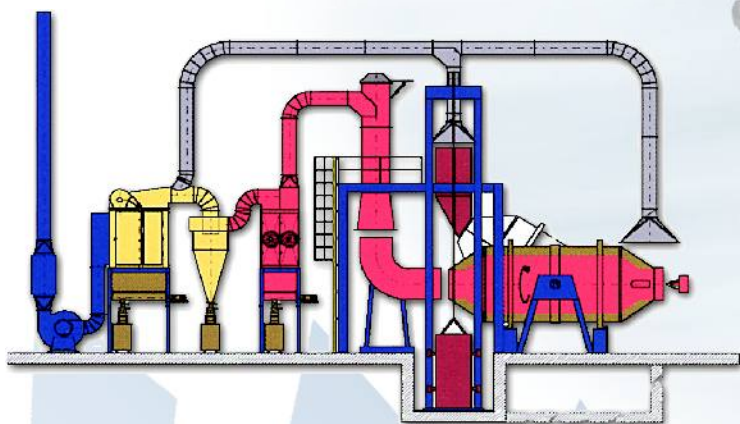
- Formovaciú linku
- Pieskovanie
- Rotačnú pec
- Kuplovanie
- Indukčnú pec
- Istiare odliatkov
- Otryskávacie stroje



1 taviare  
 2 odlievacie zariadenie  
 3 lejacia linka

4 chladiaca linka  
 5 vytváranie a chladenie  
 6 pieskovací stroj

7 istiare a úprava  
 8 úprava piesku  
 9 formovacia linka  
 10 odsávacie zariadenie



## KUPLOVÁ PEC

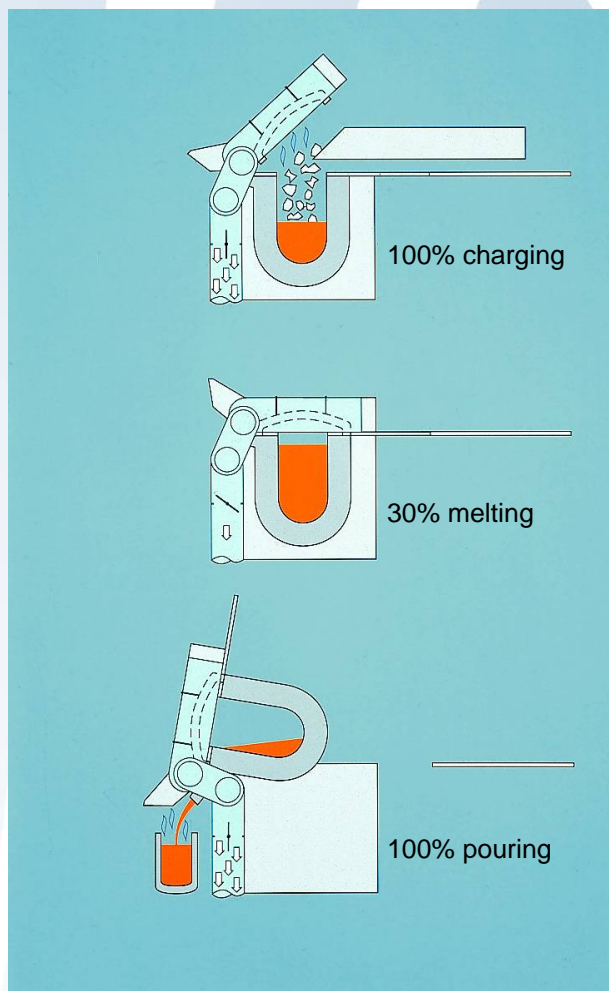
Kuplová pec stále zostáva ve mi ekonomickým taviacim zariadením sp ajúcim individuálne požiadavky na kvalitu odliatkov, efektivitu tavby a teplotu železa. Najbežnejší typom sú kuplovne s prúdom horúceho vzduchu s alebo bez následného tepelného spa ovania. Odpadový plyn je možné zachytáva odsávacím systémom umiestneným nad vsádzacími dverami (pri tepelnom spa ovaní) alebo pod vsádzacími dverami (bez tepelného spa ovania).

## ROTA NÁ PEC

Rota né pece zohrávajú dôležitú úlohu pri výrobe vysokokvalitnej liatiny , napr. liatiny s gu ô kový grafitom. Nové gener. peci používajú v spa ovacom procese istý kyslík miesto atmosferického vzduchu. V dôsledku mimoriadne horúcich odpadových plynov sa doba tavenia skrakuje pri vyššej teplote tavenia. Na tieto prípade ponúkame rovnako efektívne riešenie.

## INDUK NÁ PEC

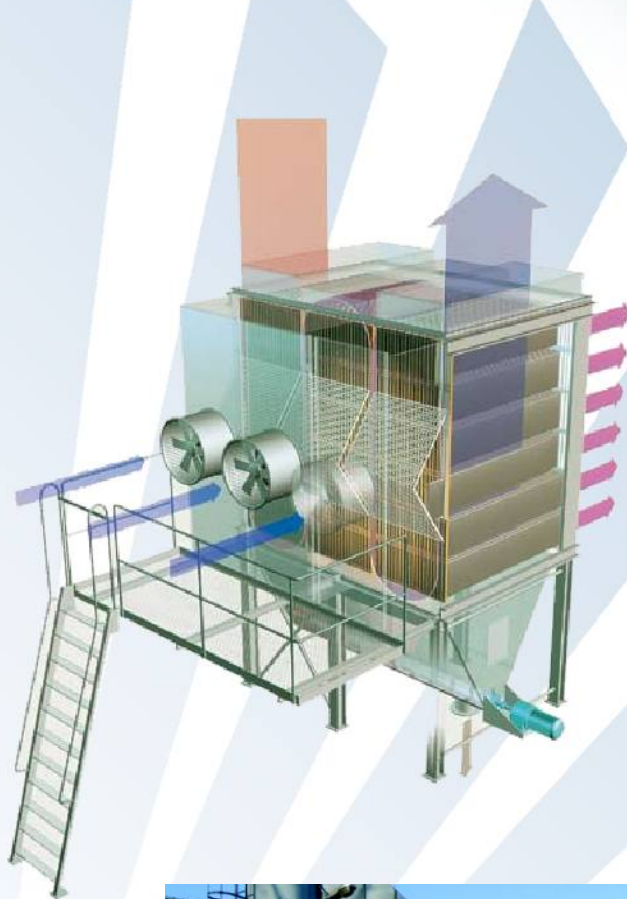
Induk né pece sú ideálne pre tavbu rôznych typov železa. Tri stupne innosti vyžadujú špeciálnu pozornosť pri odsávaní prachu: naloženie, roztavenie a odlievanie. Špeciálny hydraulický príklop je perfektným riešením odprašenia pre všetky tri stupne.





## FORMOVACIE LINKY A PIESKOVÉ HOSPODÁRSTVO

Optimálny zber priemyselného prachu pri o najnižšom objeme odsávaného vzduchu je mimoriadne dôležitým faktorom udržiavania nvestícií a výrobných nákladov na minime. Ideálnym riešením je odsávanie priamo pri zdroji zneistenia. Súčasne však každý individuálny stupeň výroby má svoje špecifiká, kladúce nároky na odsávanie zneisteného vzduchu. Ponúkame Vám riešenia pre každý zdroj zneistenia.



## ISTIARE A PIESKOVACIE STROJE

Tradičné odsávanie prachu sa používa najmä v istiacom procese. Pieskovacie stroje, istiace stoly, brúsky a pracoviská pre rezanie plameňom vyžadujú samostatné riešenia pre odsávanie zneisteného vzduchu.

## VÝMENNÍK TEPLA CHLADENIE

Horúce plyny prechádzajú do chladiča a vertikálne nadol pozdĺž chladiacich prvkov. Plyny sú vychýlené o 180° a nastáva predseparácia veľkých prachových častíc. Ventilátory nasávajú studený vzduch z vonkajšieho prostredia a vedú ho prietokom horúceho vzduchu cez chladiace jednotky. Geometria chladiacich prvkov a vzdialenosť medzi nimi sú navrhnuté tak, aby sa chladič nezanášal. Pre lepkavý prach je inštalované automatické istiace zariadenie. Pre formovacie linky je ideálnym riešením recyklácia vzduchu, prinášajúca značné úspory energie.

